

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	BRENNTAG RHONE-ALPES		
Adresse de l'établissement	5 RUE AGARO 69680 CHASSIEU		
Activité de l'établissement :	Stockage, dilution, mélange, conditionnement et distribution de produits chimiques.		
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	L'établissement ne se trouve pas à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur.		
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	Les scénarii identifiés dans l'étude des dangers sont les suivants :		
	Risques et produits dangereux	Leurs effets	Leurs Conséquences
	Incendie : liquides inflammables et matériaux combustibles.	Rayonnement de chaleur sur quelques dizaines de mètres, et dégagement de fumées dans l'atmosphère sur de grandes distances.	La chaleur dégagée peut provoquer des brûlures ; les fumées peuvent être asphyxiantes pour les personnes exposées et proches du foyer, et provoquer des retombées nocives dans l'environnement.
	Emission de gaz toxiques : Mélange de produits incompatibles en cuve (javel/acides). Epanchage de produit toxique liquide.	Dispersion d'un nuage toxique dans l'atmosphère sur des dizaines ou centaines de mètres, favorisée par le vent.	Les émissions de vapeurs toxiques peuvent entraîner des intoxications, des irritations des yeux ou de la peau, des atteintes aux poumons.
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	Explosion d'un nuage de vapeur inflammables ou d'une capacité.	Onde thermique et onde de pression (ou de choc) provoquées par une libération brutale d'énergie et perçues sur quelques dizaines de mètres.	Une explosion peut engendrer des brûlures et des lésions ainsi que des dommages aux structures.
	BRENNTAG a mis en place différentes mesures de maîtrise des risques permettant de maîtriser les risques d'accidents majeurs.		
	Risques	Mesures de maîtrise	
	Incendie	<ul style="list-style-type: none"> Détection incendie. Matériels de protection et de lutte contre l'incendie permettant à l'équipe d'intervention d'intervenir rapidement avant l'arrivée des pompiers. La zone de stockage solvant vrac est équipée d'un système d'extinction automatique permettant de lutter contre un incendie (boite à mousse et rideaux d'eau) Les postes de réception des solvants sont équipés d'un système d'extinction automatique permettant de noyer la citerne et la rétention. Une équipe interne d'intervention est en place et formée à l'utilisation du matériel présent sur site. 	

		Quatre entraînements et deux exercices POI sont réalisés chaque année.
	Emission de gaz toxiques	<p>Dispersion de vapeurs toxiques à la suite d'un épandage dans la rétention :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Détecteurs gaz au niveau de zones identifiées • Les cuves de stockage sont conçues afin de résister aux produits stockés. L'intégrité de la cuve est régulièrement vérifiée par du personnel compétent (vieillesse prématuré). <p>Dispersion atmosphérique d'un nuage toxique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tout produit dangereux en citerne routière entrant est contrôlé par le laboratoire avant déchargement. • Un double contrôle du raccordement du camion est effectué par le chauffeur et un opérateur BRENNTAG. • Des barrières techniques ont été installées sur toutes les cuves de produits à risques. Elles ont pour effet de prévenir l'occurrence ou les conséquences d'un dépotage (transfert du produit dans la cuve) erroné.
	Explosion	<ul style="list-style-type: none"> • Mesures préventives contre les sources d'ignition (matériel ATEX, permis de feu pour les travaux par points chauds, mise à la terre des équipements...) • La zone de stockage solvant vrac est équipée d'un système d'extinction automatique, prévenant le risque d'explosion. • Les postes de réception des solvants sont équipés d'un système d'extinction automatique permettant de noyer la citerne et la rétention, prévenant le risque d'explosion. • Une équipe interne d'intervention est en place et formée à l'utilisation du matériel présent sur site. Quatre entraînements et deux exercices POI sont réalisés chaque année.